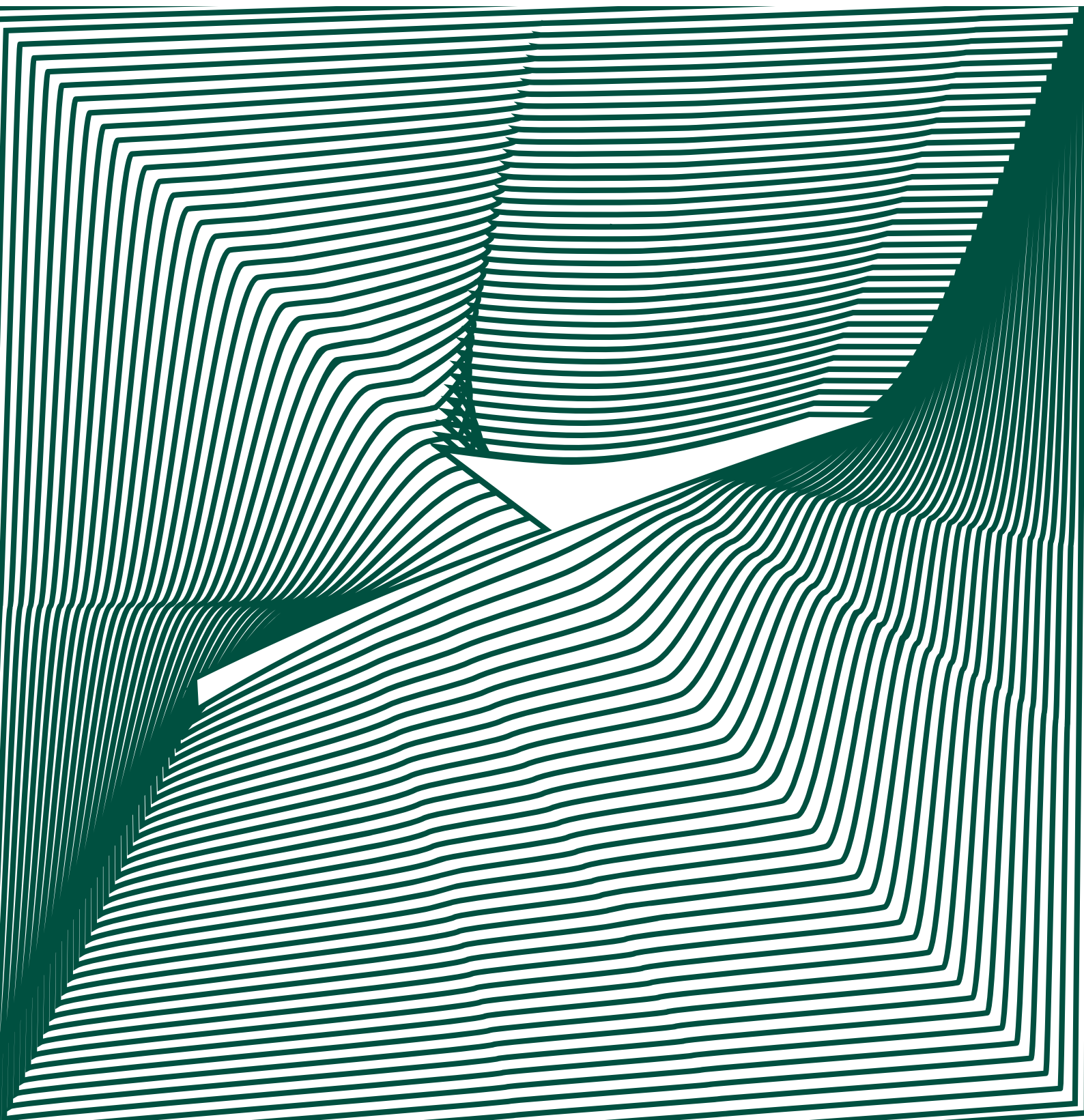




**ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ  
ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ & PVC**



ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ  
ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ & PVC



### LMX 650

Γραμμή επεξεργασίας και κοπής.

Πλήρης ηλεκτρονικά ελεγχόμενη γραμμή επεξεργασίας και κοπής (μέγιστος αριθμός ηλεκτρονικά ελεγχόμενων αξόνων 50), με δυνατότητα επεξεργασίας σε όλες τις πλευρές του προφίλ με μονάδες κατεργασίας που εγκαθίστανται στην γραμμή κατόπιν ελέγχου.

Κατερχόμενος δίσκος κοπής 4 ηλεκτρονικά αξόνων διαμέτρου 650mm

Το πιο σύγχρονο κέντρο επεξεργασίας και κοπής στον χώρο του αλουμινίου.



### LMT 65

Γραμμή επεξεργασίας και κοπής με εξερχόμενο δίσκο κοπής διαμέτρου 650mm.

Πλήρης ηλεκτρονικά ελεγχόμενη γραμμή επεξεργασίας και κοπής με δυνατότητα επεξεργασίας σε όλες τις πλευρές του προφίλ με μονάδες κατεργασίας που εγκαθίστανται στην γραμμή κατόπιν ελέγχου και ηλεκτρονικό σύστημα στήριξης προφίλ κατά την θέση επεξεργασίας και κοπής.

Διατίθεται σε 16 διαφορετικές εκδόσεις.



### LT 65

Γραμμή κοπής με εξερχόμενο δίσκο διαμέτρου 650mm.  
Δυνατότητα κοπής από 20ο μοίρες εξωτερικά έως 165 μοίρες εσωτερικά ,ηλεκτρονικά ελεγχόμενα. Πλήρης ηλεκτρονικά ελεγχόμενη γραμμή κοπής με ηλεκτρονικό σύστημα ελέγχου στήριξης προφίλ κατά την θέση κοπής.



### LT 500

Γραμμή κοπής με εξερχόμενο δίσκο διαμέτρου 500mm.  
Δυνατότητα κοπής από 30ο μοίρες εξωτερικά έως 150 μοίρες εσωτερικά ,ηλεκτρονικά ελεγχόμενα. Πλήρης ηλεκτρονικά ελεγχόμενη γραμμή κοπής.  
Διατίθεται σε 16 διαφορετικές εκδόσεις.



## LT 600

Γραμμή κοπής με ανερχόμενο δίσκο διαμέτρου 600mm.

Δυνατότητα κοπής 90°. Διαθέτει ηλεκτρονικό τροφοδότη υψηλής ακριβείας..

Διατίθεται σε 3 διαφορετικές εκδόσεις.



### ADIR B

CNC κέντρο επεξεργασίας 2 ελεγχόμενων αξόνων και πνευματική περιστροφή του τραπεζιού εργασίας 0-90-180ο / Ενδιάμεσες μοίρες χειροκίνητα



### ADIR C

CNC κέντρο επεξεργασίας 3 ελεγχόμενων αξόνων και πνευματική περιστροφή του τραπεζιού εργασίας 0-90-180ο .



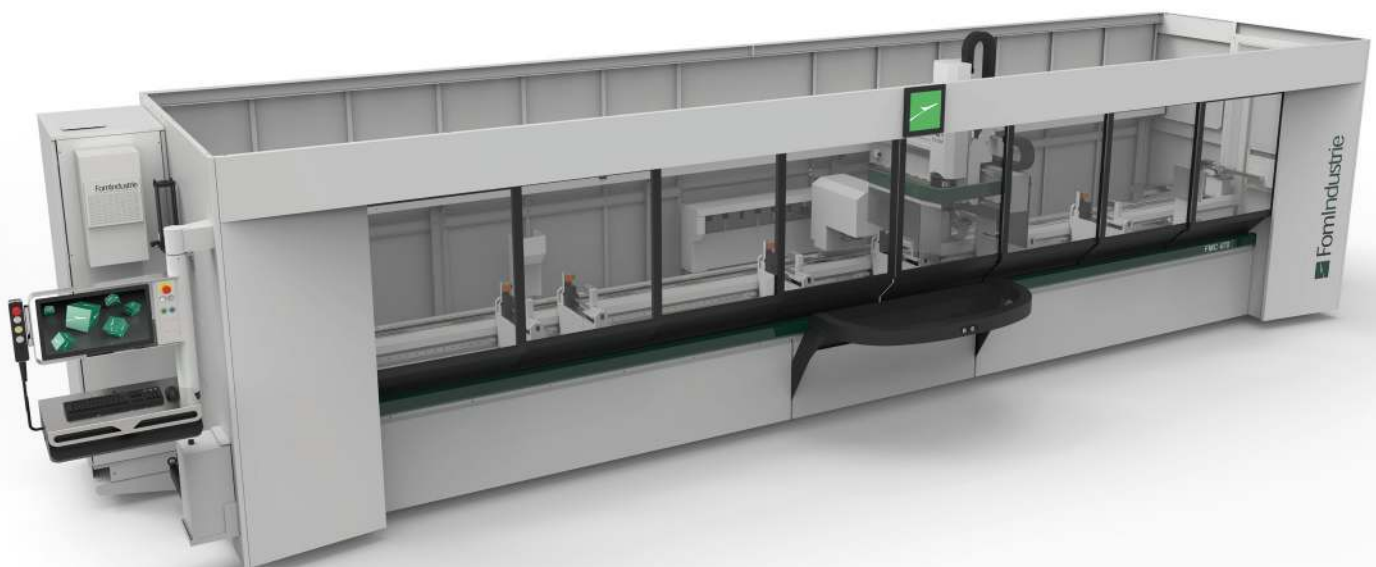
## MODUS

CNC κέντρο επεξεργασίας 3+1 ελεγχόμενων αξόνων .Περιστροφή του τραπεζιού εργασίας με ηλεκτρονικό έλεγχο και ανεξάρτητη κίνηση - έλεγχος μεγγεγνών



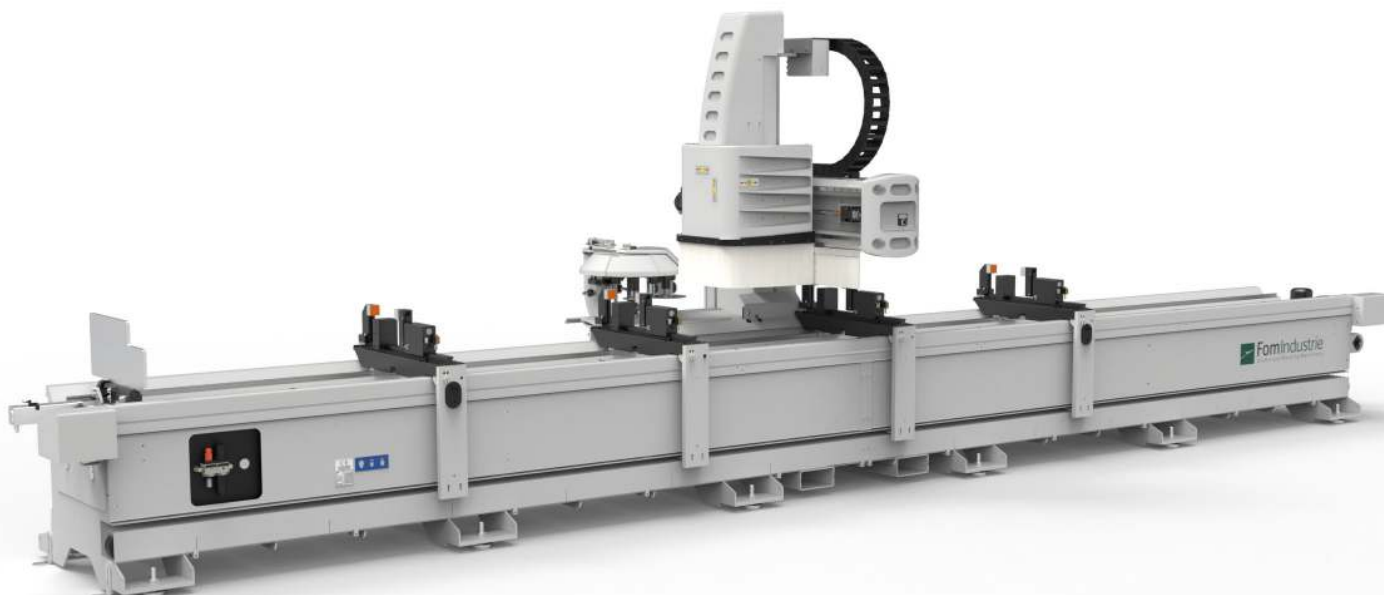
## FMC 470 - 440

CNC κέντρο επεξεργασίας 4 ελεγχόμενων αξόνων .Περιστροφή της κεφαλής με ηλεκτρονικό έλεγχο. Ανεξάρτητη κίνηση-ελεγχος μεγγεγνών.  
Διατίθεται σε δύο μοντέλα 440-470 (4000 mm-7000 mm)



## ARGO 40 - 70

CNC κέντρο επεξεργασίας 3 ελεγχόμενων αξόνων  
με πνευματική περιστροφή της κεφαλής 0-90ο-180ο  
Διατίθεται σε δύο μοντέλα 40-70(4000mm-7000mm)



## AXEL 4

CNC κέντρο επεξεργασίας 4 ελεγχόμενων αξόνων.  
Κατάλληλα για την χρήση βιομηχανικών προφίλ  
Διατίθεται σε αρκετές εκδόσεις ανάλογα με το μήκος επεξεργασίας



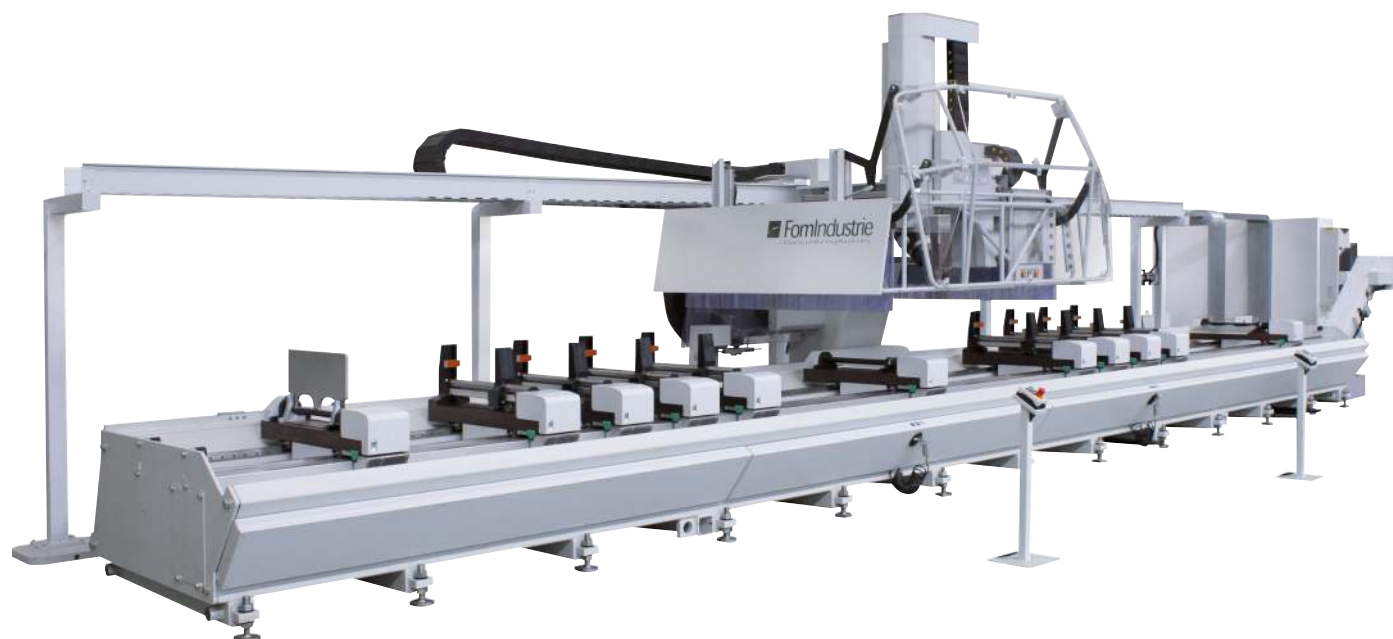
### AXEL 5

CNC κέντρο επεξεργασίας 5 ελεγχόμενων αξόνων.  
Κατάλληλα για την χρήση βιομηχανικών προφίλ  
Διατίθεται σε αρκετές εκδόσεις ανάλογα με το μήκος επεξεργασίας



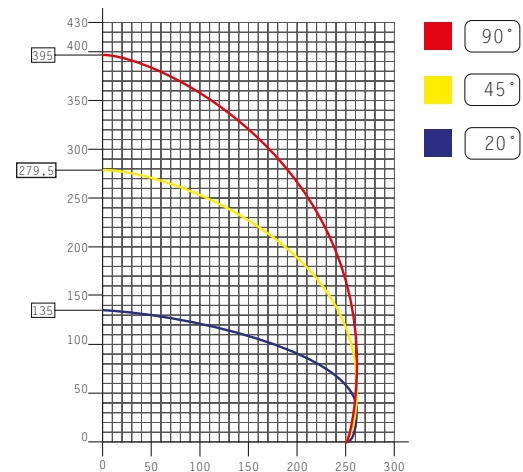
### TITAN

CNC κέντρο επεξεργασίας 5 ελεγχόμενων αξόνων. Το απόλυτο CNC για επεξεργασία βιομηχανικού προφίλ.  
Διατίθεται σε 6 - 12 - 18 - 24 - 30 και 36 μέτρα



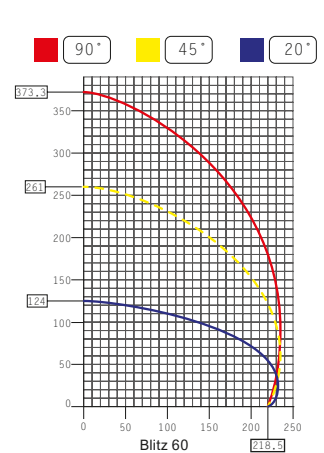
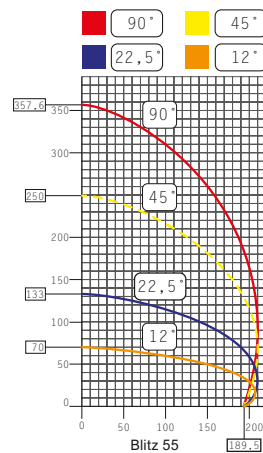
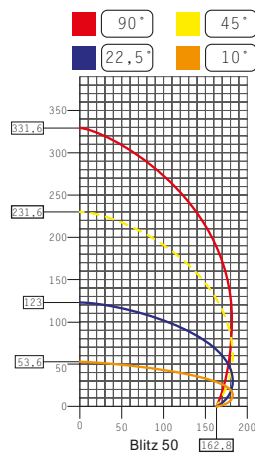
## BLITZ 65

Ηλεκτρονικό πριόνι κοπής διπλής κεφαλής με διάμετρο δίσκου 650mm.  
Ηλεκτρονικός έλεγχος γωνιών κοπής από 20 εξωτερικά έως 135ο εσωτερικά.  
Διατίθεται σε δύο εκδόσεις 5 και 6,6m



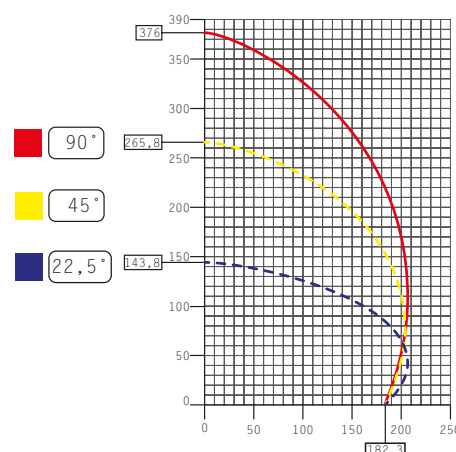
## BLITZ 50-55-60

Ηλεκτρονικό πριόνι κοπής διπλής κεφαλής με διάμετρο δίσκου 500-550-600mm.  
Ηλεκτρονικός έλεγχος γωνιών κοπής από 10-12-20 μοίρες εξωτερικά(αναλόγως το μοντέλο) έως 135ο εσωτερικά.  
Διατίθεται σε δύο εκδόσεις 5 και 6,6m



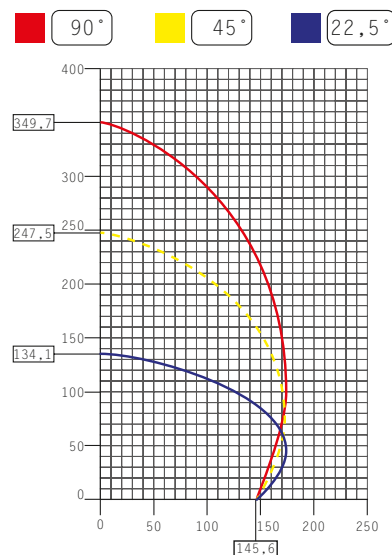
## ALVA 550 THETA / ALVA 550

Ηλεκτρονικό πριόνι κοπής διπλής κεφαλής με διάμετρο δίσκου 550mm.  
Ηλεκτρονικός έλεγχος γωνιών κοπής από 22.30ο εξωτερικά έως 90ο (THETA)-  
Πνευματικός έλεγχος (550)  
Διατίθεται σε τρεις εκδόσεις 4-5 και 6,6m



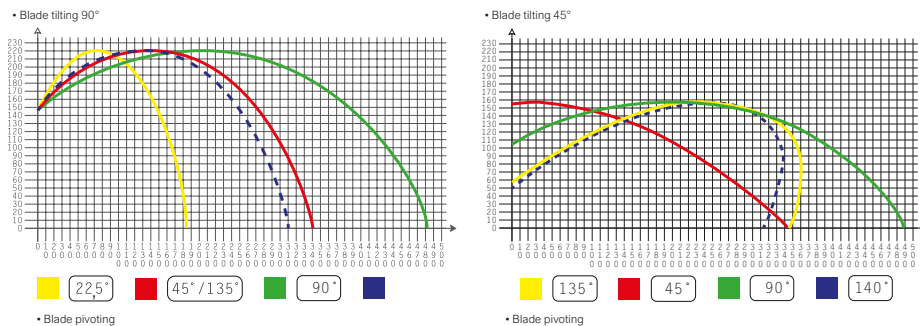
## ALVA 500 / 500 M

Ηλεκτρονικό πριόνι κοπής διπλής κεφαλής με διάμετρο δίσκου 500mm.  
Πνευματικός έλεγχος γωνιών κοπής από 22.30ο εξωτερικά έως 90ο.  
Διατίθεται σε τρεις εκδόσεις 4- 5 και 6,6m



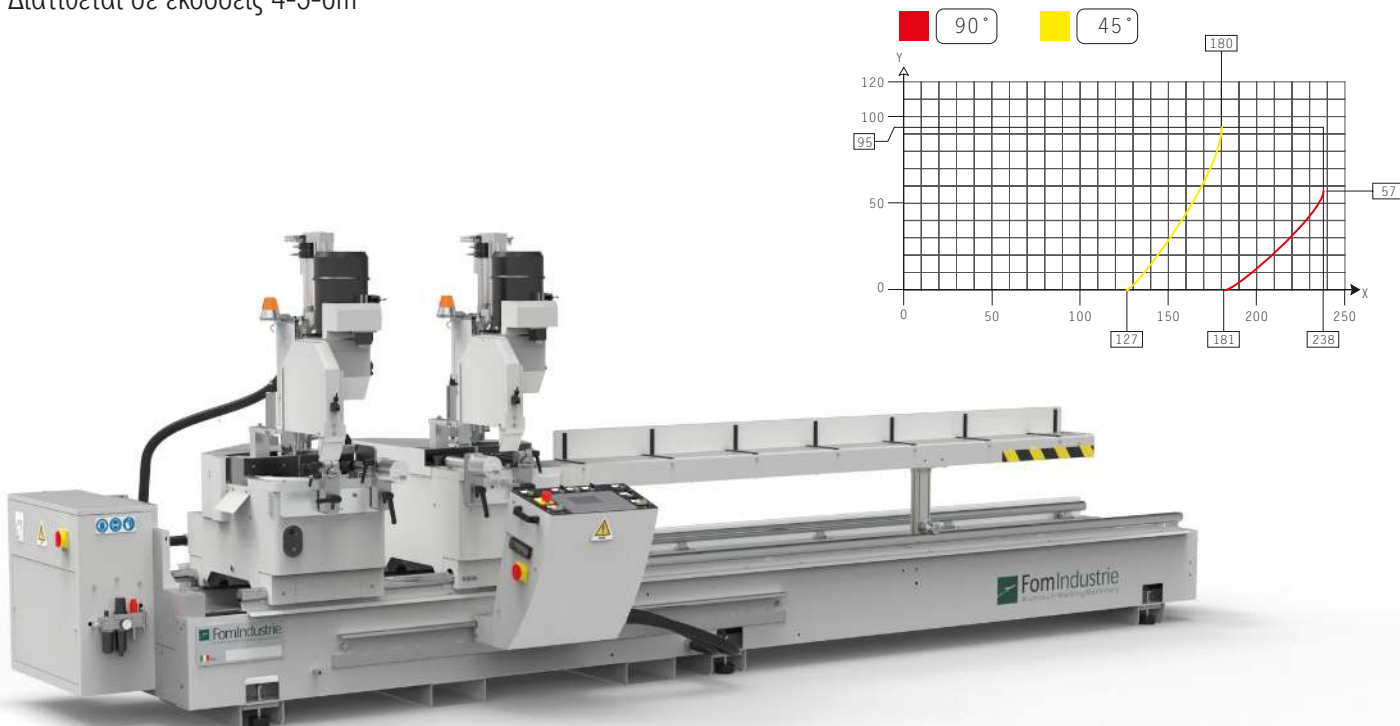
## ΚΕΟΡΕ E5 / E3 / E1

Ηλεκτρονικό πριόνι κοπής διπλής κεφαλής κατάλληλο για σύνθετες κοπές ,με διάμετρο δίσκου 600mm  
Δυνατότητα κλίσης του οριζώντιου άξονα(τραπεζιού),καθώς επίσης και του κάθετου άξονα (δίσκου κοπής).  
Διατίθεται σε δύο εκδόσεις 5 και 6,6m



## STEEL 35

Ηλεκτρονικό πριόνι κοπής σιδήρου διπλής κεφαλής με διάμετρο δίσκου 350mm.  
Πνευματική κλίση της κεφαλής από 90-45ο  
Διατίθεται σε εκδόσεις 4-5-6m



## MOXIE

Ηλεκτρονικό πριόνι κοπής διπλής κεφαλής με διάμετρο δίσκου 400mm.

Χειροκίνητος έλεγχος γωνιών κοπής από 45ο εξωτερικά έως 45ο εσωτερικά.

Διατίθεται σε εκδόσεις:

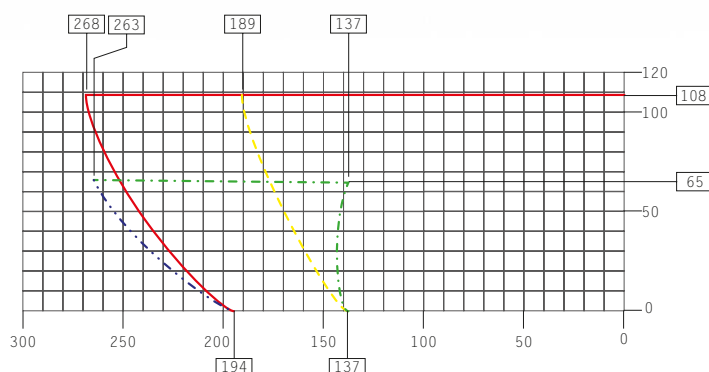
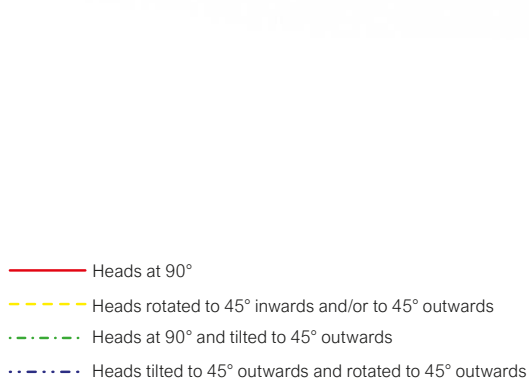
- 1) Moxie V με χειροκίνητη τοποθέτηση της κεφαλής στο μήκος κοπής (5 και 6m)
- 2) Moxie M με ηλεκτρονική τοποθέτηση της κεφαλής στο μήκος κοπής (5 και 6m)



### MOXIE V



### MOXIE M



### SPRING 55

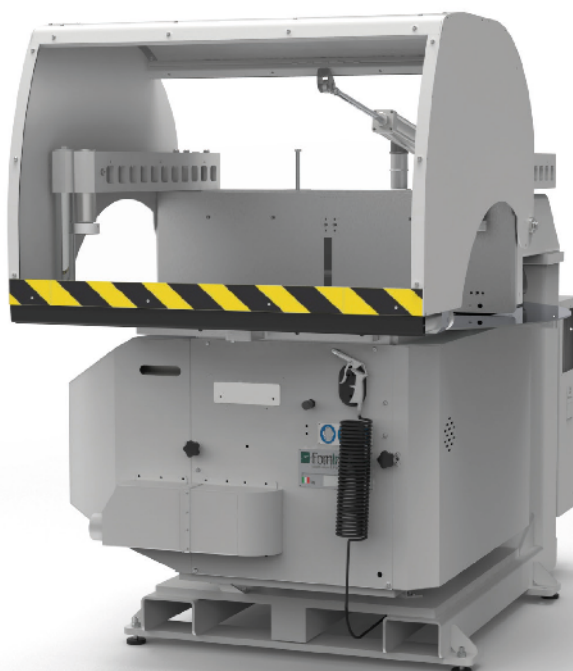
Πριόνι μονής κεφαλής εξερχόμενου δίσκου κοπής 550mm. Πνευματική κλίση της κεφαλής από 20ο αριστερά έως 20ο δεξιά.



### KAIMAN 700 THETA

Πριόνι μονής κεφαλής, κατάλληλο για σύνθετες κοπές, με ανερχόμενο δίσκο κοπής 700mm.

Ηλεκτρονικός έλεγχος κλίσης οριζόντιου άξονα(κεφαλής) από -20ο έως 20ο και ηλεκτρονικός έλεγχος κλίσης δίσκου από 90ο έως 35ο.



### PANDA 550 THETA / PANDA 550

Πριόνι μονής κεφαλής ανερχόμενου δίσκου κοπής 550mm. Κλίση της κεφαλής από -20 έως 20ομε:

α) Ηλεκτρονικό έλεγχο για PANDA 550 THETA β) Χειροκίνητο έλεγχο με ψηφιακή ανάγνωση μοιρών για PANDA 550.



### PANDA 400

Πριόνι μονής κεφαλής ανερχόμενου δίσκου κοπής 400mm με πνευματική προώθηση. Χειροκίνητη κλίση της κεφαλής από 0-180ο (αριστερά – δεξιά)



### PANDA 300 ECHO

Πριόνι μονής κεφαλής ανερχόμενου δίσκου κοπής 300mm.

Χειροκίνητη κλίση της κεφαλής από 0-180ο (αριστερά – δεξιά). Διατίθεται σε δύο εκδόσεις: α) Με χειροκίνητη κίνηση προώθησης δίσκου β) Με πνευματική κίνηση προώθησης δίσκου.



### SIKA PLUS

Πριόνι μονής κεφαλής κατερχόμενου δίσκου κοπής 400mm. Χειροκίνητη κλίση της κεφαλής στον οριζοντιο άξονα (τραπέζι) από 45ο αριστερά έως 45ο δεξιά και κλίση του δίσκου από 90-45ο. Διατίθεται σε δύο εκδόσεις: α) Χειροκίνητη προώθηση δίσκου β) Πνευματική προώθηση δίσκου



### MIRAGE 600

Πριόνι μονής κεφαλής ανερχόμενου δίσκου κοπής 600mm. Κατάλληλο για κοπή 90ο με υψηλή ακρίβεια κοπής. Διαθέτει τροφοδότη με ηλεκτρονικό έλεγχο.



### MIRAGE

Πριόνι μονής κεφαλής ανερχόμενου δίσκου κοπής 400mm. Κατάλληλο για κοπή 90ο με υψηλή ακρίβεια κοπής. Διαθέτει τροφοδότη με πνευματικό έλεγχο με μέγιστο βήμα 600mm ή 1000mm (εξαρτάται την έκδοση)



## DUMBO

Πριόνι ανερχόμενου δίσκου 300mm ειδικό για ξελούρισμα.



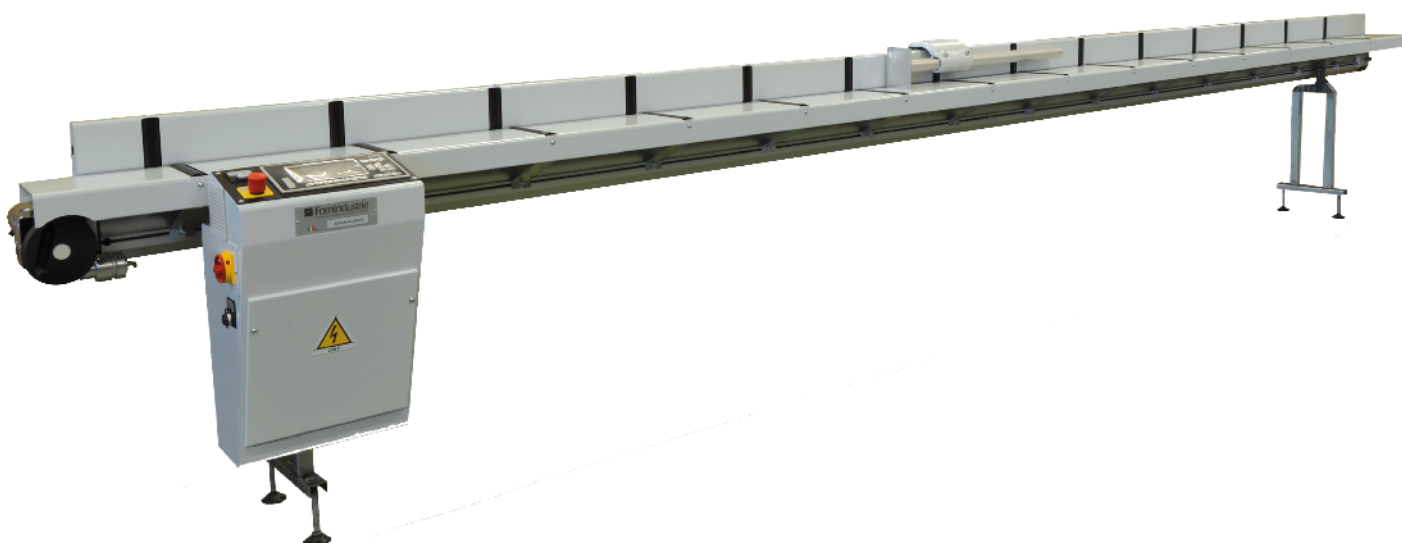
### ASSOMAK 400 BRAIN

Ραουλιέρα μέτρησης με ηλεκτρονικό έλεγχο του μήκους κοπής. Πλάτος ράουλων τοποθέτησης προφίλ 400mm.



### ASSOMAK BRAIN

Ραουλιέρα μέτρησης με ηλεκτρονικό έλεγχο του μήκους κοπής. Πλάτος ράουλων τοποθέτησης προφίλ 200mm.



## ASSOMAK 400 VS

Ραουλιέρα μέτρησης με ψηφιακή ανάγνωση του μήκους κοπής. Πλάτος ράουλων τοποθέτησης προφίλ 400mm.



## ASSOMAK VS

Ραουλιέρα μέτρησης με ψηφιακή ανάγνωση του μήκους κοπής. Πλάτος ράουλων τοποθέτησης προφίλ 200mm.



## MATISSE

Παντογράφος μονής κεφαλής με πνευματική περιστροφή του τραπεζιού εργασίας 0-180ο. Μοτέρ δύο ταχυτήτων (6000-11800 rpm στην κεφαλή). Πνευματικό stop θέσης του καθέτου άξονα.



## ISOS

Παντογράφος μονής κεφαλής. Μοτέρ δύο ταχυτήτων (6000-11800 rpm στην κεφαλή). Πνευματικό stop θέσης του κάθετου άξονα.



## CALCO TER

Παντογράφος δύο κεφαλών. Μίας κάθετης μονάδας με πνευματικό stop θέσης και μίας οριζόντιας τρυπητικής μονάδας τριών τρυπανιών με έλαιο-πνευματική προώθηση-ρύθμιση



## ΒΑΙΗΑ L

Γωνιάστρα αλουμινίου. Δυνατότητα ύψους πρεσαρίσματος 180mm.



## MISTRAL 26 / 26 A

Ξελουριστικό μηχάνημα με δυνατότητα ξελουρίσματος 45-90-45°. Διατίθεται σε δύο εκδόσεις : Αυτόματη προώθηση (26A)- Χειροκίνητη προώθηση (26)



**MISTRAL 26**



**MISTRAL 26A**

## ΜΟΝΗ ΚΟΛΛΗΤΙΚΗ ΜΗΧΑΝΗ SA330

Κολλητική μηχανή μονής κεφαλής με δυνατότητα κόλλησης 0,2-2mm. Δυνατότητα κόλλησης γωνιών εκτός των 90 μοιρών.



## ΔΙΠΛΗ ΚΟΛΛΗΤΙΚΗ ΜΗΧΑΝΗ SA22

Κολλητική μηχανή διπλής κεφαλής με δυνατότητα κόλλησης 0,2-2mm. Μέγιστο μήκος κόλλησης 2900mm. Ελάχιστο μήκος κόλλησης 350mm. Δυνατότητα κόλλησης γωνιών εκτός των 90 μοιρών.



## ΚΑΘΑΡΙΣΤΙΚΗ ΜΗΧΑΝΗ UN 4A/4F

Καθαριστική μηχανή με δύο θέσεις για σετ μαχαίρια καθαρίσματος.  
Εύκολη εναλλαγή μαχαιριών



## CNC ΚΑΘΑΡΙΣΤΙΚΗ ΜΗΧΑΝΗ CORNER LAB 20

Σης μηχανή 2 αξόνων για καθαρίσμα γωνιών συγκόλλησης pvc προφίλ. Καθάρισμα όλων των περιοχών κόλλησης της γωνίας. Εύκολος προγραμματισμός, ανοιχτός σε κάθε χρήστη για να μπορεί να προγραμματίσει ο ίδιος οτιδήποτε προφίλ χρειαστεί. Οικονομική και δοκιμασμένη λύση για εύκολο, ποιοτικό και γρήγορο αποτέλεσμα!

Διατίθεται με ή χωρίς πάγκο αυτόματης περιστροφής του τελάρου. (Ο πάγκος περιστροφής μπορεί να τοποθετηθεί και μετέπειτα από την αγορά της μηχανής)



## ΠΡΙΟΝΙ ΓΙΑ ΠΙΧΑΚΙΑ TR65N

Πριόνι για κοπή πιχάκι pvc.  
Εφοδιασμένο με 4 δίσκους κοπής (250mm-175mm).  
Κατάλληλο για κοπή δύο βεργών ταυτόχρονα.



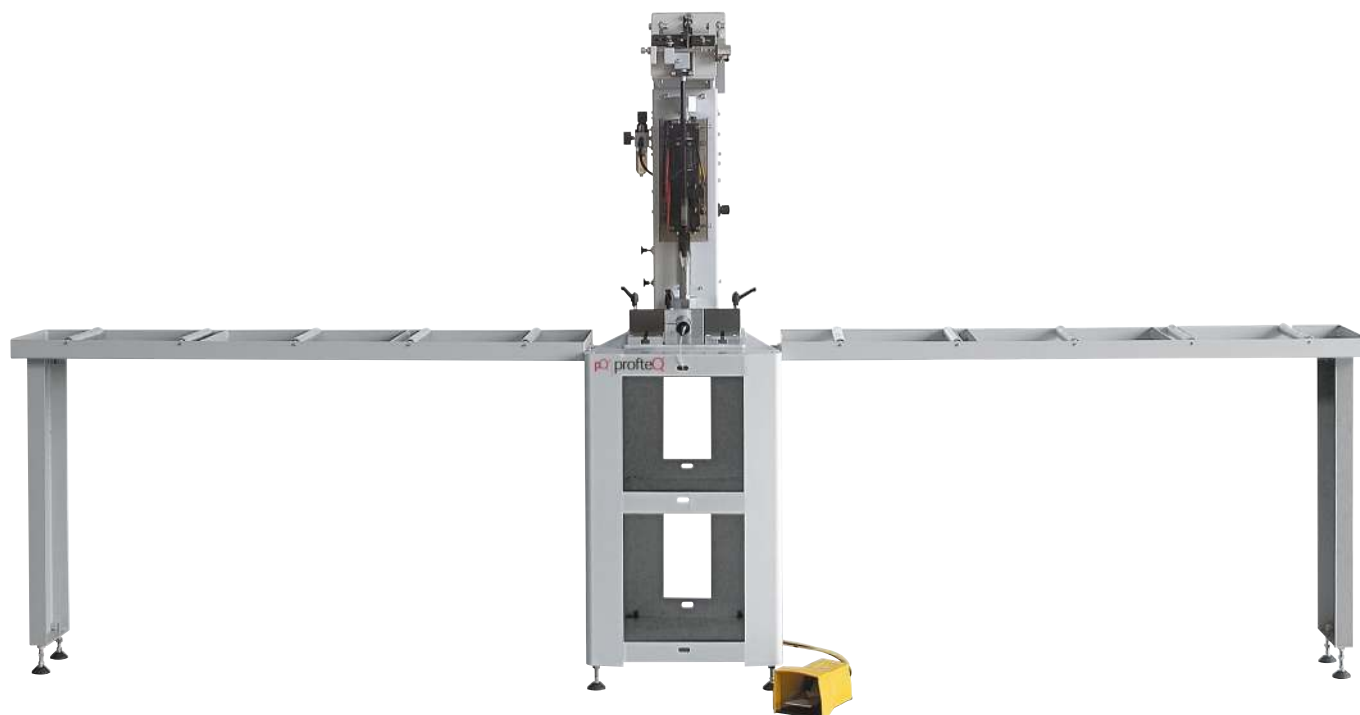
## ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΓΙΑ ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ DR4

Μηχάνημα για νεροχύτες με 4 μοτέρ αυτόματης προώθησης(κατόπιν επιλογής)  
και κύκλου εργασίας.



## ΒΙΔΟΛΟΓΟΣ AF1

Βιδολόγος σπλισμού με αυτόματη τροφοδοσία βιδών.



## TAB 200 M

CNC μηχανήμα συρραφής πολυαμιδίου θερμομονωτικών προφίλ 11 ελεγχόμενων αξόνων.



## TAB 200

Μηχάνημα συρραφής πολυαμιδίου σε θερμομονωτικά προφίλ με χειροκίνητη τοποθέτηση αξόνων και αναλογική ανάγνωση θέσης.



## TAB 100 M

CNC μηχανήμα οδόντωσης και εισαγωγής πολυαμιδίου σε θερμομονωτικά προφίλ  
6 ελεγχόμενων αξόνων.



## TAB 100

Μηχάνημα οδόντωσης και εισαγωγής πολυαμιδίου σε θερμομονωτικά προφίλ με  
χειροκίνητη τοποθέτηση αξόνων.



## TAB 400 M

Μηχανή μέτρησης με ψηφιακή ένδειξη της δύναμης συνοχής των θερμό-διακοπτόμενων προφίλ μετά την ένωσή τους.



## TTK 1000

Σύστημα μηχανημάτων οδόντωσης –εισαγωγής και συρραφής πολυαμιδίου σε θερμομονωτικά προφίλ με τα εξής τεχνικά χαρακτηριστικά:

Χειριστές : 3

Παραγωγικότητα: 90-110 βέργες/ώρα

Μέγιστο μήκος φόρτωσης βέργας:7500mm



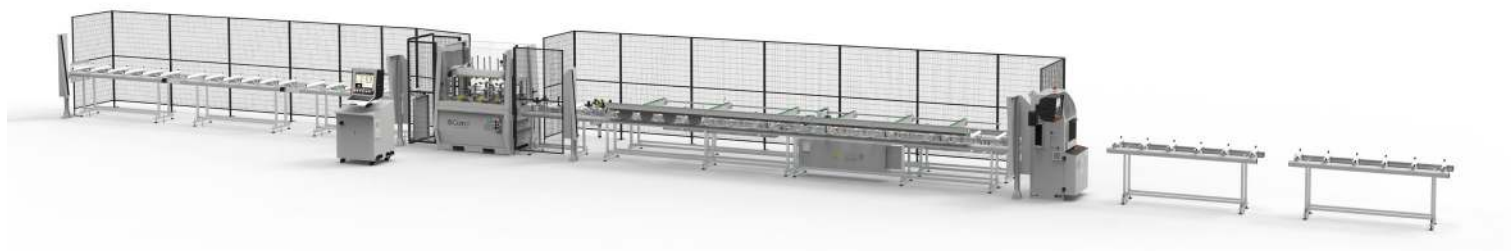
## ΤΤΚ 550

Σύστημα μηχανημάτων οδόντωσης –εισαγωγής και συρραφής πολυαμιδίου σε θερμομονωτικά προφίλ με τα εξής τεχνικά χαρακτηριστικά:

Χειριστές : 1-2

Παραγωγικότητα: 40-50 βέργες/ώρα

Μέγιστο μήκος φόρτωσης βέργας:7500mm



## ΤΤΚ 350

Σύστημα μηχανημάτων οδόντωσης –εισαγωγής και συρραφής πολυαμιδίου σε θερμομονωτικά προφίλ με τα εξής τεχνικά χαρακτηριστικά:

Χειριστές : 2

Παραγωγικότητα: 30-40 βέργες/ώρα

Μέγιστο μήκος φόρτωσης βέργας:7500mm



## JOB 15/2000

Πάγκος συναρμολόγησης με δυνατότητα επέκτασης με ρυθμιζόμενες ράβδους



## JOB 20

Πάγκος συναρμολόγησης με δυνατότητα επέκτασης με ρυθμιζόμενες ράβδους, κλίση (78 °) και χειροκίνητο περιστρεφόμενο (360 °) τραπέζι εργασίας ...



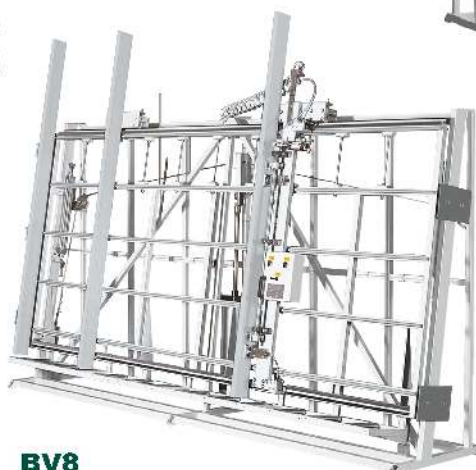
## JOB TB

Πάγκος υάλωσης με ανάκληση



## BV6-BV7-BV8

Πάγκος υάλωσης κάθετος



### JOB 1000PLUS

Πάγκος συναρμολόγησης περιμετρικού μηχανισμού.  
Πνευματική σύσφιξη τελάρου με μέτρηση και κοπή του μηχανισμού.  
Βιδολόγος με αυτόματη τροφοδοσία βιδών-οριζόντια μονάδα φρεζαρίσματος-  
Τρυπητική μονάδα με τρία τρυπάνια.



### KAMP

Τυλιχτική μηχανή κουφωμάτων



## SEALANT CE

Μηχανή τροφοδοσίας κόλλας σε γωνίες προφίλ για γώνιασμα.



## CARR 100

Καρότσι για μεταφορά και αποθήκευση κομμένων προφίλ σε οριζόντιες θέσεις



## CARR 300

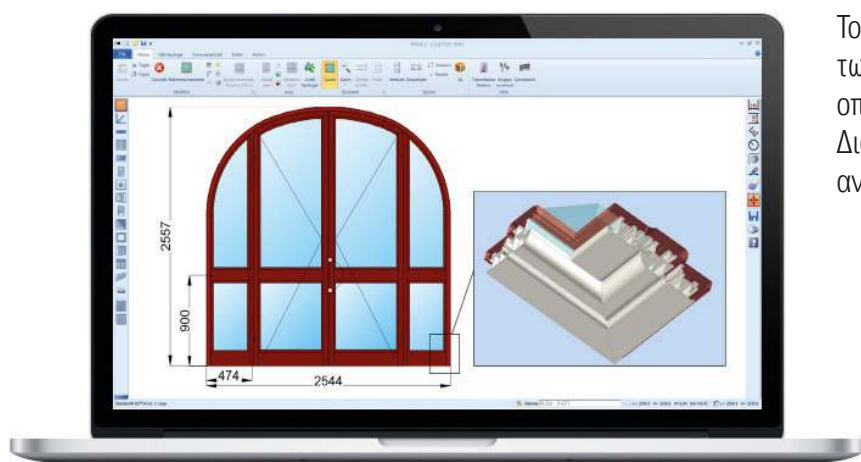
Καρότσια για μεταφορά και αποθήκευση κομμένων προφίλ σε κάθετες θέσεις



## CAR 600

Καρότσια για μεταφορά και αποθήκευση κασών-φύλων





Το ProF2 είναι η τέλεια λύση για τη διαχείριση των κατασκευών πορτών-παραθύρων αλλά και οποιαδήποτε άλλης μορφής ειδικών κατασκευών. Διατίθεται σε τέσσερις εκδόσεις ανάλογα με τις ανάγκες της κάθε επιχείρησης.



| <b>Χαρακτηριστικά εκδόσεων ProF2:</b>                                                      | <b>OPEN</b> | <b>LT</b> | <b>STD</b> | <b>PRO</b> |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------|------------|------------|
| Σχεδιασμός ορθογώνιων τυπολογιών                                                           | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Σχεδιασμός τυπολογιών σε κλίμακα CAD 2D                                                    | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Εισαγωγή χωρισμάτων παραθύρων                                                              | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Βελτιστοποίηση λίστας κοπής                                                                | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Εκτύπωση και υπολογισμός εκτιμήσεων και λιστών κοπής                                       | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Ανάλυση του κόστους παραγωγής                                                              | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Εισαγωγή αυτόματων/χειροκίνητων επιπέδων                                                   | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Διαχείριση σύνθετων προφίλ (π.χ ξύλο/αλουμίνιο, PVC)                                       | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Διαχείριση εξαρτημάτων, παραμέτρων ομάδων εξαρτημάτων και επιλογών                         | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Εξαγωγή εκτύπωσης σε μορφή Word®, Excel® ή PDF                                             | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Εξαγωγή εικόνων , τζαμιών και πάνελ σε μορφή DXF ή DWG                                     | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Εξαγωγή λιστών κοπής στις μηχανές κοπής μέσω του πρωτοκόλλου της FOM                       | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Προβολή των τομών σε περιβάλλον CAD                                                        | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Εξαγωγή τομών σε μορφή DXF ή DWG                                                           | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Υπολογισμός της θερμικής διαπερατότητας του πλαισίου Uw                                    | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Διαχείριση της σήμανσης CE και του πλάνου ελέγχου FPC                                      | ✓           | ✓         | ✓          | ✓          |
| Δημιουργία τυπολογιών με 3/4/5 πολυγωνικές πλευρές                                         |             | ✓         | ✓          | ✓          |
| Εισαγωγή πλάγιων διαχωριστικών(ταφ)                                                        |             | ✓         | ✓          | ✓          |
| Χειροκίνητη διαχείριση των υπολειμμάτων προφίλ                                             |             | ✓         | ✓          | ✓          |
| Οδηγός σύνδεσης με μηχανές κοπής εκτός FOM                                                 |             | ✓         | ✓          | ✓          |
| Μονάδα υπολογισμού λίστας τιμών-τιμοκατάλογος (Βάση PLM)                                   |             | ✓         | ✓          | ✓          |
| Χρήση τυπολογιών και λιστών-τιμοκαταλόγων δημιουργημένες με PLM                            |             | ✓         | ✓          | ✓          |
| Δημιουργία τυπολογιών τοξωτών κουφωμάτων                                                   |             |           | ✓          | ✓          |
| Ορισμός πλαισίων οποιουδήποτε σχήματος , ακόμη και με καμπυλωτές πλευρές                   |             |           | ✓          | ✓          |
| Διαχείριση του αποθέματος των προφίλ , των εξαρτημάτων και των παραγγελιών των προμηθευτών |             |           | ✓          | ✓          |
| Αυτόματη διαχείριση της αποθήκης                                                           |             |           | ✓          | ✓          |
| Προηγμένα χαρακτηριστικά για των σχεδιασμό κυκλικών παραθύρων                              |             |           | ✓          | ✓          |
| Προηγμένη βελτιστοποίηση και βέλτιστη αναζήτηση μήκους μπάρας                              |             |           | ✓          | ✓          |
| Τρισδιάστατη απεικόνιση της τυπολογίας και εξαγωγή σε μορφή STL                            |             |           | ✓          | ✓          |
| Αυτόματη εισαγωγή της λίστας κατεργασιών από λογισμικό της FOM                             |             |           |            | ✓          |
| Γραφική απεικόνιση για σύνδεση της κατεργασίας στην τυπολογία                              |             |           |            | ✓          |
| Ανάθεση κατεργασίας βασιζόμενη στο χρησιμοποιούμενο προφίλ ή εξάρτημα                      |             |           |            | ✓          |
| Εξαγωγή λίστας σε κέντρα ή γραμμές εργασίας μέσω πρωτοκόλλου της FOM                       |             |           |            | ✓          |

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

Rim

TexComputer

GrafSynergy

BCR

CIMAtch



**Fom Group**



**ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ  
ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ & PVC**

Τσιμερίκας Αστέριος  
Αντώνη Τρίτση 32 τκ 56224 Εύοσμος Θεσσαλονίκη  
2310 775540  
2310 773130  
[info@tsimerikas.gr](mailto:info@tsimerikas.gr)



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia  
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

[info@fomindustrie.com](mailto:info@fomindustrie.com)

[fomindustrie.com](http://fomindustrie.com)